

# Produktdatenblatt FE-2006 DN 100

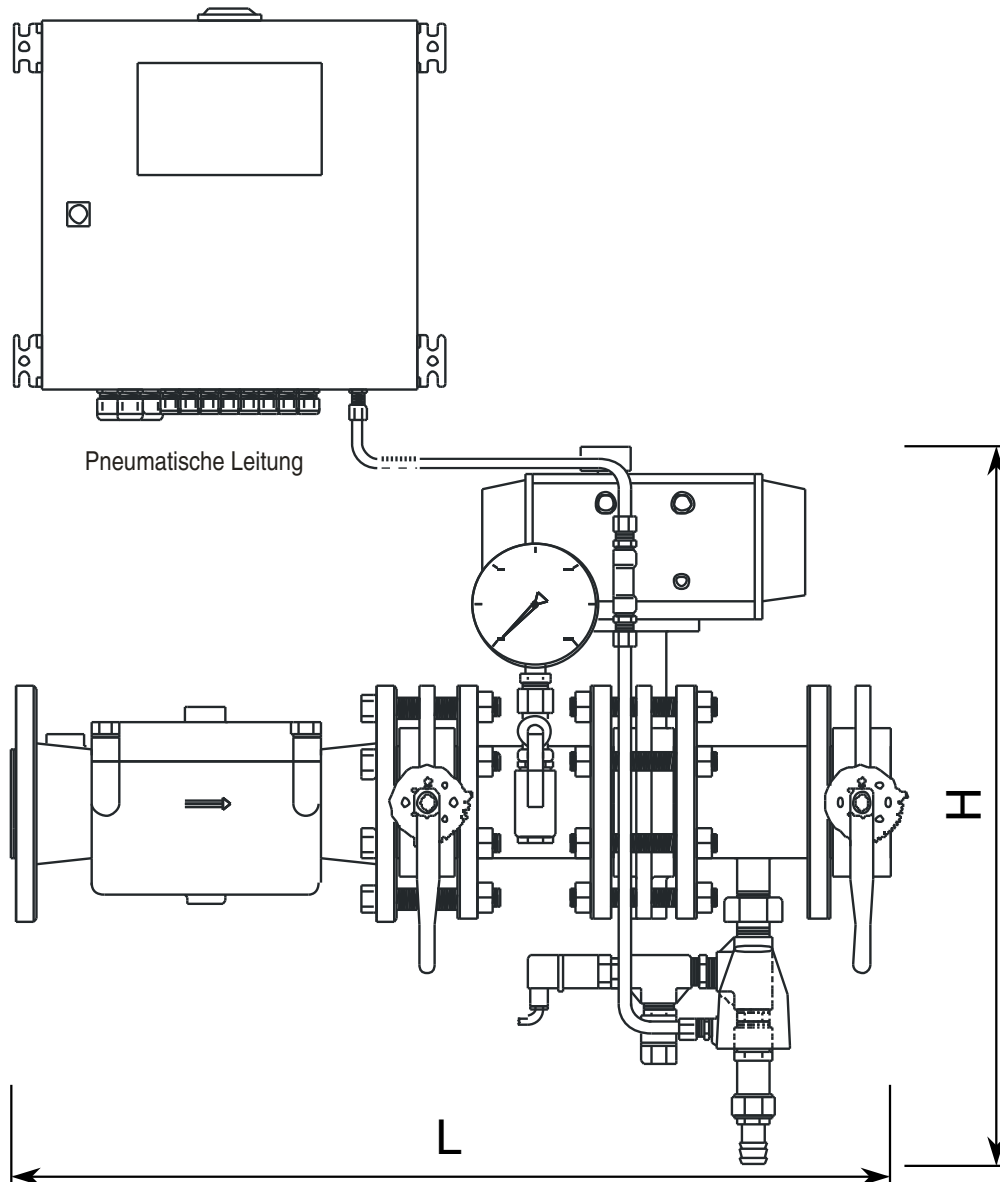
Füll- und Entleerungsstation  
nach DIN 14463-1 mit DVGW-Zulassung



Vorrichtung zur Löschwasserbereitstellung in Löschwasserleitungen  
nass/trocken nach TRVB 128.

**FE-2006 DN 100**

Füll- und Entleerungsstation  
Österreich



Modell	L	H	T
FE-2006 DN 100	804	800	300

Technische Änderungen vorbehalten. Maße in mm. Ausschreibungstext umseitig.



**Füll- und Entleerungsstation FE-2006 DN 100 gemäß TRVB 128 und DIN 14463-1**

zum Anschluss an Löschwasserleitung „nass/trocken“

**Technische Daten hydraulischer Teil**

- 1 pneumatischer Schwenkantrieb, Armaturgehäuse PN 10 mit Rilsan® Beschichtung und EPDM-Gummitteilen, Steuergehäuse aus Aludruckguss, Druckmessgerät 0-16 bar 100 mm, Druckschalter PN 16, Entleerungsventil DN 25, Handentleerung DN15
- einbaufertig geliefert mit Flanschenanschluss DN 100, 2 Absperrklappen PN 16, 1 Rückflussverhinderer, Anschlussvorrichtung für Spüleinheit

**Technische Daten elektrischer Teil**

- 1 Schaltschrank aus Stahlblech 380 × 380 × 210 mm (B × H × T), RAL 7035, IP 65 mit Schließeinrichtung und Sichtfenster, Stromversorgung über integriertem Schaltnetzteil,
- Kompressor mit Wasserabscheider und Drucktransmitter im Schaltschrank eingebaut, Anschluss über Schneidringverschraubung 10mm,
- Steuercomputer und Frontplatte in Sandwichbauweise mit steckbaren Anschlussklemmen,
- Frontplatte mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen nach DIN14463-1: Betrieb, Energieversorgung gestört, Füllarmatur betätigt, Löschwasserleitung gefüllt, Kurzschluss Steuerleitung, Drahtbruch Steuerleitung, Info-LED; 5 Taster für Programmierung und Menüführung, Klartextdisplay 2x16 Zeichen, für Programmierung und Systemstatus,
- Ereignisspeicher 30fach FIFO, Echtzeituhr mit Batteriepuffer 10 Jahre, Steuerleitungsstatus und -speicher für Linie1 / Linie2 / Linie3 / Linie4, Abfrage aller Spannungs- und Stromwerte über Menu, Kompressorstarts- und Betriebsstundenzähler,
- Spüleinrichtung zum wöchentlichen Wasseraustausch optional anschließbar,
- vier Ruhestrommeldelinien für 2-Draht Grenztaster nach Stromerhöhungsprinzip,
- potentialfreie Wechslerkontakte für externe Meldelampe und Hupe,
- Direktansteuerung für Fernanzeige oder Relais zur Weitermeldung an ZLT,
- Notstromversorgung für mindestens 60 Stunden Betriebsbereitschaft,
- Ausgang 230VAC für Magnetventile Tiefpunktentleerung,
- programmierbare Abschaltzeit für Tiefpunktentleerung (Überlastschutz).

**Inbetriebnahme**

- Inbetriebnahme der Station durch den Hersteller, inklusive Fahrkosten. (Diese muss durch den Hersteller vorgenommen werden und ist Voraussetzung von Gewährleistung und Produkthaftung.)

**Abmessungen:** L 804 × H 800 × T 300 mm**Fabrikat:** BST**Modell:** FE-2006 DN 100**Lieferrachweis:** BST Brandschutztechnik, Gewerbepark 32, 6068 Mils, Österreich  
+43-5223-414 11, info@bst.at, www.bst.at