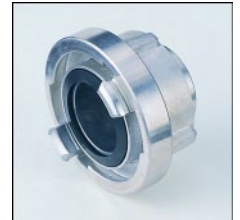


System Storz

System Storz - eine **symmetrische** Schnellkupplung, somit kein Mutter- und Väterteil und keine Probleme mit der richtigen Zuordnung beim Kuppeln der Schlauchenden.

Schnellkupplungen mit DS-Vermerk sind generell für Druck- und Saugzwecke, ohne DS-Vermerk nur für Druckzwecke geeignet. Soweit nicht anders vermerkt, ist der zulässige Betriebsdruck PN 16.



Knaggenteile mit Gewindestutzen für Rohre, Armaturen und Apparate, wenn letztere in einer gewissen Position gehalten werden sollen und sich beim Kuppeln nicht drehen dürfen.

Bei der pneumatischen Förderung von Pulvern und Granulaten in Schläuchen mit Storzkupplungen ist eine zusätzliche Sicherung empfehlenswert, da starke Vibrationen und die in den Schlauchleitungen oft vorhandenen Verdrehspannungen selbsttätiges, unbeabsichtigtes Entkuppeln verursachen können.

Insbesondere im Einsatz bei Armaturen und Einrichtungen, die sich im Freien befinden, und bei denen die Dichtung starker Alterung ausgesetzt ist oder abhanden kommen kann (Überflurhydranten).

Schlauchkupplungen für Druckzwecke bis zur Nenngröße 75 und für Druck- und Saugzwecke (DS) bis zur Nenngröße Storz 38 werden üblicherweise von Hand ge- und entkuppelt. Das Drehmoment beträgt bei diesen Größen 3 Nm bis 8 Nm. Ab der Nenngröße Storz 38 für Druck- und Saugzwecke (DS) und ab der Nenngröße Storz 75 für Druckzwecke werden Kupplungsschlüssel verwendet, die als einseitige Hakenschlüssel mit langem Handgriff ausgebildet sind. Die Form der Schlüssel erlaubt das komplette Verbinden zweier Kupplungen bis zum Anschlag ohne Umsetzen. Auf die Möglichkeit, Storzkupplungen der Nenngrößen 100, 110, 125 und 150 und 205 mit bereits montierten Kupplungsgriffen einzusetzen, wird verwiesen.



Geeignet zum Einschrauben in Festkupplungen mit metallischer Dichtfläche. Die Abdichtung erfolgt über Flachdichtring. Öffnen und Schließen nur mittels Überflurhydrantenschlüssel möglich.

Zum Übergang von einer Kupplungsnenngröße auf eine andere werden Übergangsstücke eingesetzt. Der Träger der Dichtringe ist bei den wichtigsten Größen ein drehbares Mittelteil, um auch beim Verbinden mit Festkupplungen kein Gegeneinanderdrehen der Dichtringe zu haben. Beim Verbinden von Übergangsstücken mit Schlauchkupplungen stehen sich in vollständig gekuppeltem Zustand die Rippen der Knaggenteile gegenüber.



Werkstoffe

 Aluminiumlegierung (A) **Kupferlegierung (K)** **Edelstahl (E)**

| Werkstoffe | Europa Norm | Chemische Bezeichnung | Werkstoffnummer | US-Norm ASTM/AA | D alte nationale Normen | F | UK | Werkstoffschlüssel |
|-----------------------------|---------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-------------|-------------|--------------------|
| Aluminiumlegierungen | | | | | | | | |
| Sandguss | 1706 | EN AC - Al-Si7Mg0,3 | | B356.2 | G-AlSi7Mg | A-S6 G 03 | LM 25 (TF) | 32 |
| | 1706 | EN AC - AlMg5(Si) | | B 535.2 | G-AlMg5Si | A-G6 | LM 5 | 32 |
| Kokillenguss | 1706 | EN AC - Al-Si7Mg0,3 | | B 356.2 | GK-AlSi7Mg | A-S6 G 03 | LM 25 (TF) | 32 |
| | 1706 | EN AC - Al-Si10Mg | | A 360.2 | GK-AlSi10Mg | A-S 10 G | LM 9 | 32 |
| | 1706 | EN AC - AlSi12 | | 413,2 | GK-AlSi12 | A-S 13 | LM 6 | 32 |
| Druckguss | 1706 | EN AC - AlSi12 | | 413,2 | GK-AlSi12 | A-S 13 | LM 6 | 32 |
| Schmiedeteile | 586 | EN AW - Al-Si1MgMn | | 6082 T6 | AlMgSi1 | A-SGM0,7 | HR 30/HS 30 | 31 |
| Stangen + Rohre | 754 (gezogen) | EN AW - Al-Si1MgMn | | 6082 T6 | AlMgSi1 | A-SGM0,7 | HR 30/HS 30 | 31 |
| Mischbauformen | | | | | | | | 33 |
| Kupfer-Legierungen | | | | | | | | |
| Sandguss | 1982 | EN 1982 - CuSn5Zn-5Pb5-C-GS | | C 836 00 | G-CuSn5Zn-Pb | CuPb5Sn5Zn5 | LG 2-C | 95 |
| | 1982 | EN 1982 - CuSn10Cu-GS | | C 927 00 | G-CuSn10 | CuSn10 | CT1-C | 94 |
| Kokillenguss | 1982 | EN 1982 - CuZn-39Pb1Al-C-GM | | C 385 00 | GK-CuZn-39Pb | CuZn40Pb3 | CZ 121 | 92 |
| Schmiedeteile | 12420 | EN 12420 - CuZn39Pb3 | | C 385 00 | CuZn39Pb3 | CuZn40Pb3 | CZ 121 | 91 |
| Stangen | 12164 | EN 12164 - CuZn39Pb3 | | C 385 00 | CuZn39Pb3 | CuZn40Pb3 | CZ 121 | 91 |
| Hohlstangen | 12168 | EN 12168 - CuZn39Pb3 | | C 385 00 | CuZn39Pb3 | CuZn40Pb3 | CZ 121 | 91 |
| Rohre | 12449 | EN 12449 - CuZn39Pb3 | | C 385 00 | CuZn39Pb3 | CuZn40Pb3 | CZ 121 | 91 |
| Stahllegierungen | | | | | | | | |
| Temperguss | 1562 | | GTW 40 | | | | | 42 |
| Feinguss | 10088 | GX 20Cr14 | 1,4 | 420 | | | | 45 |
| | | GX 5CrNiMo 19-11-2 | 1,44 | CF 8M | | | | 46 |
| | | GX CrNiMoNb 09-11-2 | 1,46 | 316 | | | | 46 |
| Stangen | 10088 | X 30Cr13 | 1,4 | 420 | | | | 45 |
| Rohre | 10216 | X8CrNiS 18-9 | 1,43 | 303 | | | | 45 |
| | | X6CrNiMoTi 17-12-2 | 1,46 | 316 TI | | | | 46 |

